



# COMPENSATEUR DE DILATATION SOUFFLET EPDM OU NBR Ref. 1501/1502/1503

Ref. : FT 1501

Rev. : 7

Date : 06/08

Page 2/2



Robinetterie et raccords

90 rue du ruisseau 38297 ST QUENTIN FALLAVIER

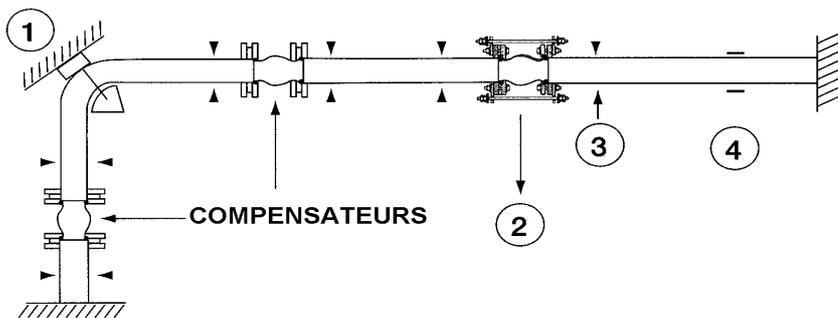
Tel : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08

E.mail : sferaco@sferaco.fr

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1. L'alignement de la tuyauterie doit être réglé (pas plus de 3 mm entre l'amont et l'aval) et maintenu par des colliers de fixation aussi proches que possible de chaque côté du compensateur, à une distance inférieure à trois fois le diamètre de la tuyauterie. ne pas monter plus d'un compensateur entre deux points fixes.
2. Ces points de fixation doivent exister à chaque coude de tuyauterie et lorsque les joints d'expansion sont montés avec limiteurs d'écartement. S'il y a une distance importante entre deux points de fixation, il faut installer des points de guidage pour soutenir et à guider la tuyauterie. Ne pas utiliser de suspension à cet effet.  
Lorsque le compensateur est en pression, il a tendance à s'allonger et à se déformer, d'où l'importance des points de fixation de la tuyauterie.
3. Respecter l'ordre de montage suivant :
  - a. ancrage de la tuyauterie amont.
  - b. ancrage de la tuyauterie aval.
  - c. montage du compensateur de dilatation.

### 4. Schéma d'installation



1. Ancrage (point fixe)
2. Avec limiteurs d'écartement
3. Colliers de fixation
4. Guidages

5. Vérifier que le compensateur ne soit pas chargé par le poids de la tuyauterie et ne soit pas soumis à une déformation excédant les valeurs données en compression, extension ou cisaillement. Le précompression ne doit pas dépasser 5 mm. Faire particulièrement attention à ne pas vriller le compensateur, ceci étant un facteur important de risque de défectuosité dans le temps.  
Le compensateur doit être vérifié régulièrement, ne pas être calorifugé ni peint. Le serrage des boulons ne doit pas être fait de manière excessive et vérifié très régulièrement.  
La portée du caoutchouc sur la contre-bride doit être parfaite sur toute la surface portante. Eviter les collets qui peuvent ne pas donner la sécurité suffisante. Les surfaces en contact avec la portée caoutchouc doivent être propres.
6. Utilisation des limiteurs d'écartement  
Lorsque la pression normale de fonctionnement ou d'essai peut excéder les valeurs suivantes :  
jusqu'au DN 100 : 10 bars (150 PSIG),  
du DN 125 au DN 250 : 9 bars (135 PSIG),  
du DN 300 au DN 350 : 6 bars (90 PSIG),  
du DN 400 au DN 600 : 3 bars (45 PSIG).  
Lorsqu'il y a des risques de haute pression (démarrage de pompe) ou d'importantes fluctuations de températures.

NOTA : Il est impossible de donner une durée de vie d'un compensateur car celle-ci varie en fonction des conditions de service ( fluides, pression, température ) d'où la nécessité de visites régulières de ces éléments.

**PRECONISATIONS** : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.