

VANNE A SPHERE LAITON MODELE LOURD Ref. 576/527/538

Ref. : FT 576

Rev. : 7

Date : 12/08

Page 1/2



Robinetterie et raccords

90 rue du ruisseau 38297 ST QUENTIN FALLAVIER
Tel : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08
E.mail : sferaco@sferaco.fr

CARACTERISTIQUES :

- . Modèle lourd - Filets longs
- . Passage intégral
- . Bille pleine
- . Etanchéité de l'axe presse étoupe
- . Axe injectable
- . Poignée acier plate ou manette papillon

UTILISATION :

- . Fluides courants compatibles
- . Température maxi admissible Ts: 120°C
- . Pression maxi admissible Ps: voir tableau dimensions

GAMME :

- . Femelle/Femelle poignée plate **Ref.576** 1/8" au 4"
- . Femelle/Femelle manette papillon **Ref.523** 1/4" au 1"
- . Femelle/Femelle dégraissée poignée blanche **Ref.520** 1/4" au 1"
- . -> **Attention , la pression de service Pso pour le modèle 520 est de 10 Bars**
- . Femelle/Femelle taraudé NPT poignée noire **Ref.521** 1/4" au 2"
- . Mâle/Femelle poignée plate **ref.527** 1/4" au 2"
- . Mâle/Femelle manette papillon **ref.537** 1/4" au 1"
- . Mâle/Mâle poignée plate **ref.538** 3/8" au 1"
- . Mâle/Mâle manette papillon **ref.548** 3/8" au 1"

CONSTRUCTION :

DESIGNATION	MATERIAUX
Corps	Laiton EN 12165 nickelé
Sphère	Laiton EN 12165 chromé
Axe	Laiton EN 12164
Sièges	PTFE
Presse étoupe	PTFE

DIMENSIONS :

	DN	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Ref.	L	37,7	46,5	46,5	62	71	81,5	92	102	126	138	162	181
576/523	B	35	40,5	40,5	53,5	57,5	66,5	72	83,5	90	116	132	150
520/521	F	10	10	10	15	16,3	19,1	21,4	21,4	26	26	27	28
	Ø	9	10	10	15	20	25	32	40	49	60	74	94
	CH	20	21	21	26	31	38	48	55	68	85	98	123
	A	60	80	80	90	90	125	125	150	150	203	280	280
	A1		50	50	50	50	65						
	Pso (520)		10	10	10	10	10						
	Ps	40	40	40	40	40	40	32	30	25	16	16	16
	Poids	0,11	0,155	0,15	0,27	0,37	0,606	0,878	1,338	1,98	3,1	4,89	8



Ref. 576



Ref. 527



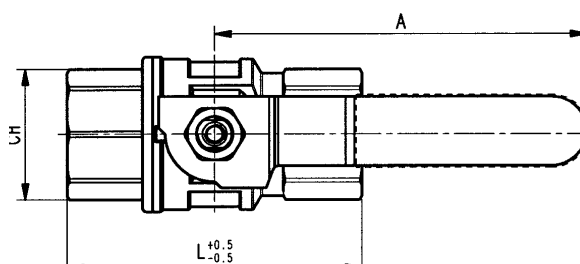
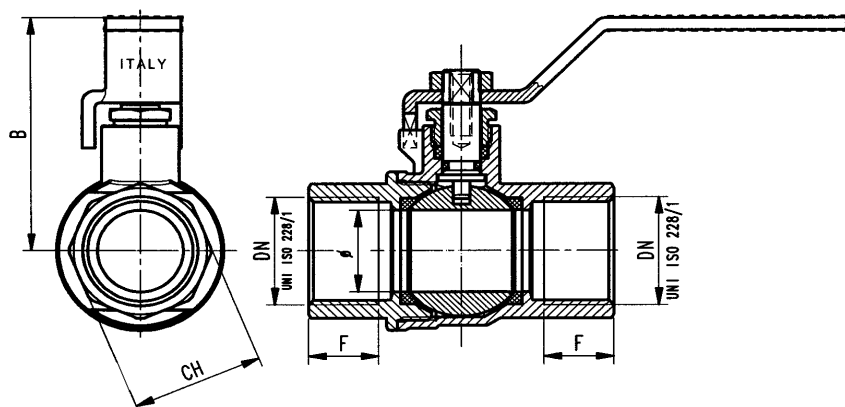
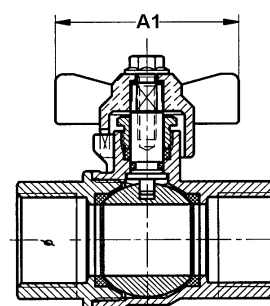
Ref. 538



Ref. 520 dégraissé



Ref. 521 taraudé NPT



VANNE A SPHERE LAITON MODELE LOURD

Ref. 576/527/538

Ref. : FT 576

Rev. : 7

Date : 12/08

Page 2/2



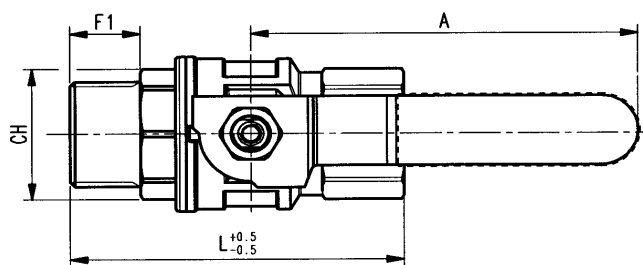
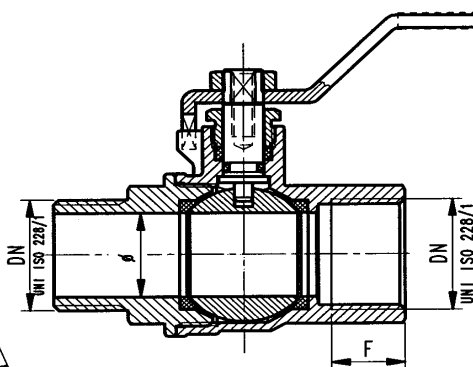
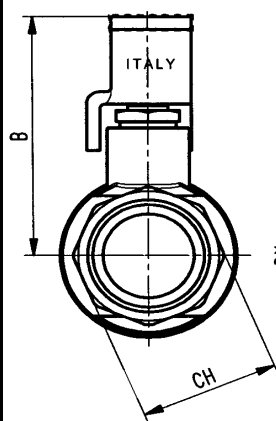
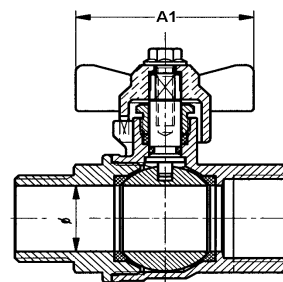
Robinetterie et raccords

90 rue du ruisseau 38297 ST QUENTIN FALLAVIER

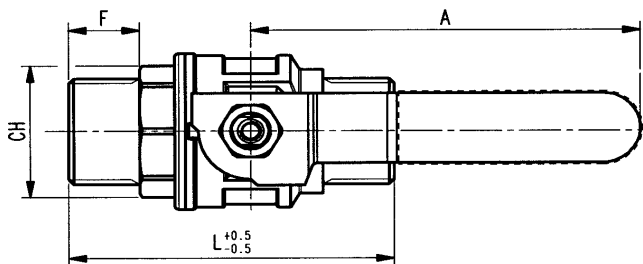
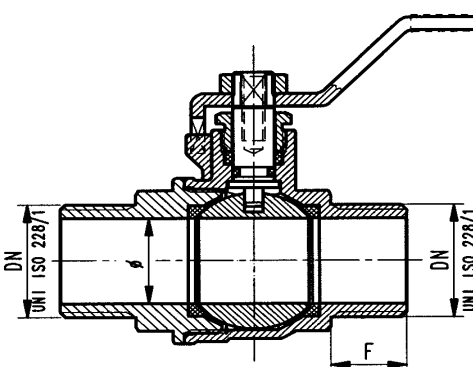
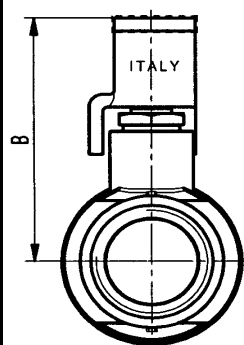
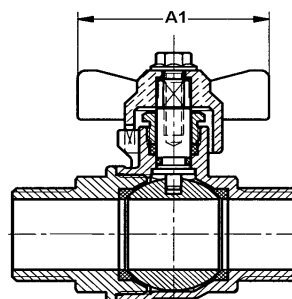
Tel : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08

E.mail : sferaco@sferaco.fr

Ref.	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
527/537	L	52,5	52,5	67,5	77,5	87,5	101,5	110,5	134
	B	40,5	40,5	53,5	57,5	66,5	72	83,5	90
	F	10	10	15	16,3	19,1	21,4	21,4	26
	F1	11,5	11,5	15	16,5	19,5	21,5	21,5	26,5
	Ø	10	10	15	20	25	32	40	49
	CH	21	21	26	31	38	48	55	68
	A	80	80	90	90	125	125	150	150
	A1	50	50	50	50	65			
	Poids	0,16	0,16	0,28	0,38	0,64	0,942	1,36	2,015



Ref.	DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"
538/548	L	51,5	65,5	75,5	85,5
	B	40,5	53,5	57,5	66,5
	F	11,5	15	16,5	19,5
	Ø	10	15	20	25
	CH	21	26	31	38
	A	80	90	90	125
	A1	50	50	50	65
	Poids	0,14	0,26	0,36	0,61



NORMALISATIONS :

DIRECTIVE 97/23/CE : Relève de l'article 3, § 3

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

VANNES A SPHERE LAITON

TOUTES SERIES

Ref. : FT RBS

Rev. : 3

Date : 01/10



Robinetterie et raccords

90 rue du ruisseau 38297 ST QUENTIN FALLAVIER
Tel : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08
E.mail : sferaco@sferaco.fr

REGLES GENERALES :

- . Bien vérifier l'adéquation entre les robinets et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression, température)
- . Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie ainsi que les appareils automatiques en vue de l'entretien et des réparations.
- . Bien vérifier que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- . **Réaliser les circuits de telle sorte que des manœuvres systématiques de contrôle soient effectuées régulièrement (au moins 2 manœuvres par an)**

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- . **Avant montage des robinets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'en éliminer tout objet divers** (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer et qui pourraient venir bloquer la robinetterie.
- . **Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie)**
- . **Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, la robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre, et même des ruptures.**
En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- . Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- . **Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur la robinetterie des contraintes importantes.**
- . Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de **bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de file.**
- . Pour l'étanchéité de l'assemblage vanne tuyauterie, il est indispensable d'utiliser des produits compatibles avec les exigences de l' A.C.S. (attestation de conformité sanitaire) : **filasse proscrite.**
- . Positionner de part et d'autre du robinet des colliers de maintien.
- . Dans le cas de montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec tube PER, flexible et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet (cahier des prescriptions communes de mise en œuvre du CSTB).
- . Pour le vissage du robinet, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette et pas de clé à griffes.
- . **Ne jamais serrer les corps des robinets dans un étau.**
- . Au vissage du robinet, serrer modérément. **Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.**
- . **D'une manière générale, pour toute robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30Nm au serrage.**

Les avis et conseils de montage ci-dessus n'impliquent de notre part aucune garantie.

Ces conseils ont un caractère général. Ils mettent toutefois en évidence des interdictions absolues et des actions obligatoires qui, si elles n'étaient pas respectées, pourraient compromettre la sécurité du personnel ainsi que la fiabilité des robinets.

Vous retrouverez ces obligations et actions obligatoires en gras dans le texte.