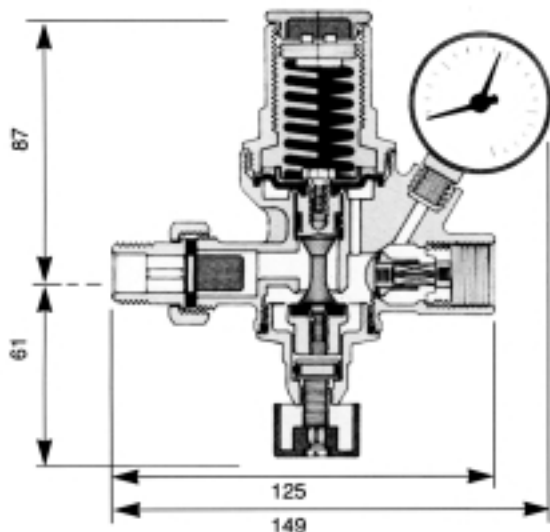


ALIMENTATEURS AUTOMATIQUES BTM - ATM

MODÈLE BTM



Coupe de l'alimentateur BTM



2 MODÈLES SONT DISPONIBLES

BTM : CORPS LAITON

ATM : CORPS BRONZE

L'alimentateur automatique est très utile pour le remplissage des installations de chauffage central et pour leur maintien à une pression constante.

Situé à l'entrée de l'installation, l'alimentateur est équipé d'une double sécurité : clapet de non retour incorporé, et vanne d'arrêt permettant d'isoler le circuit.

Normalement, après remplissage, on doit fermer le robinet et disconnecter le raccordement à l'installation (emploi d'un tuyau souple par exemple), mais on peut aisément raccorder à nouveau chaque fois qu'il est nécessaire de rajouter de l'eau.

L'alimentateur automatique comprend :

- un **filtre** à l'entrée,
- un **dispositif réducteur de pression** à membrane et siège unique compensé,
- un **robinet d'arrêt**,
- un **clapet de retenue**,
- une **prise pour manomètre**.

REPLISSAGE

Il doit se faire lentement. La pression dans l'installation doit être supérieure de 0,2 à 0,3 bar à la pression de gonflage initiale du vase fermé. (Si l'alimentateur est placé plus haut que le vase, augmenter la pression de la différence de hauteur : 100 g par mètre - et inversement si l'alimentateur est plus bas que le vase.)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BTM

- Pression amont maxi : 16 bar
 Pression aval maxi : 0,3 à 4 bar
 Température maxi : 90 °C
 Dimensions des orifices : - entrée raccord 1/2" mâle
 - sortie 1/2" femelle
 - raccordement manomètre 1/4"

CONSTRUCTION BTM

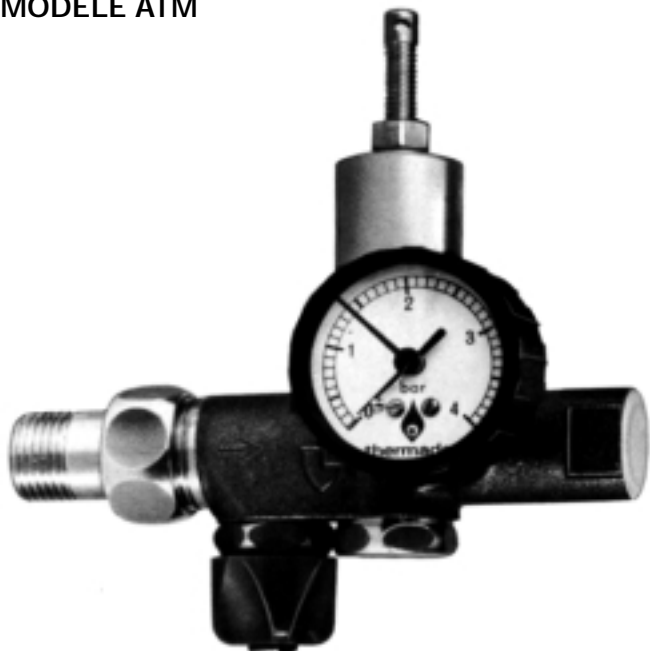
Laiton matricié à chaud. Membrane en éthylène-propylène.

MONTAGE BTM

Sur tuyauterie horizontale (tête en haut) ou sur tuyauterie verticale

Votre partenaire distributeur :

MODÈLE ATM



FONCTIONNEMENT ATM

L'alimentateur automatique ATM possède un axe fileté qui permet le réglage de la pression nécessaire à l'installation.

Pour augmenter la pression, tourner l'axe fileté vers la droite. Pour la diminuer, tourner l'axe vers la gauche.

CONSTRUCTION ATM

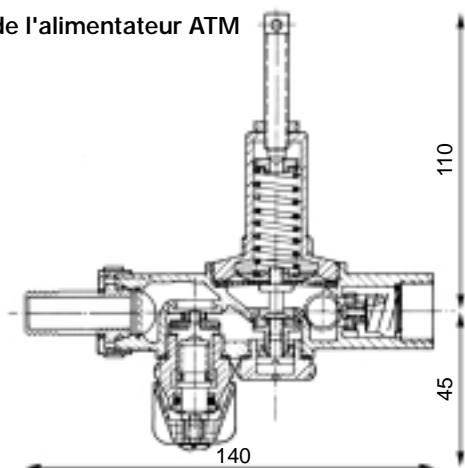
Très robuste grâce à son corps en bronze, l'alimentateur ATM comprend :

- le dispositif de réglage de la pression de l'installation avec **membrane protégeant le mécanisme**,
- un **filtre en acier inoxydable** pour arrêter les impuretés,
- un **clapet de non retour** pour rendre impossible tout retour de l'eau de chauffage dans le réseau,
- **deux prises de manomètres**, 1/4" symétriques, le manomètre servant au contrôle de la pression dans l'installation est normalement livré avec l'alimentateur,
- **une vanne d'arrêt incorporée**. Rappelons qu'avec un alimentateur automatique il est obligatoire d'avoir une vanne d'arrêt. Dans l'alimentateur AT cette vanne est incorporée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ATM

Pression maxi à l'entrée	: 10 bar
Pression de sortie	: réglage de 0,5 à 3,5 bar
Orifice de sortie	: 1/2" femelle
Orifice d'entrée	: écrou + douille 1/2"
Plage du manomètre	: 0 à 4 bar
Ø de raccord du manomètre	: 1/4"

Coupe de l'alimentateur ATM



MODULES D'ALIMENTATION AVEC DISCONNECTEURS



Comprend 2 vannes à sphère, un alimentateur automatique avec manomètre, un disconnecteur SCUDO NF.

- Pour installation de chauffage de type unifamilial (photo) ≤ 70 kW (DT 16) ou collectif ≤ 70 kW (DT 17).

Disconnecteur à zone de pression réduite non contrôlable, montage 1/2" F.

- Pour installation de chauffage collective > 70 kW (DT 17).

Disconnecteur à zone de pression réduite contrôlable montage 3/4" F*.

** Les disconnecteurs à zone de pression réduite contrôlable doivent être entretenus régulièrement par un installateur agréé.*