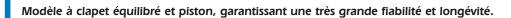
RÉDUCTEUR DE PRESSION DRVD





Le DRVD est idéal pour toute détente principale ou régulation de circuits secondaires.

DOMAINES D'APPLICATION

Le réducteur de pression DRVD peut-être utilisé sur l'eau, l'air comprimé déshuilé ou tous gaz neutres.

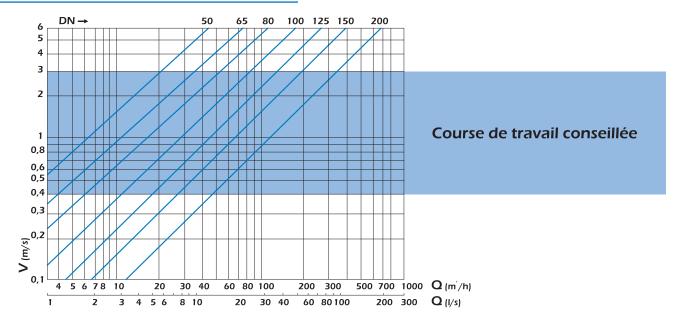
Il assure automatiquement le maintien de la pression aval à la valeur de consigne, tant que la pression d'entrée lui est supérieure.

Le DRVD est insensible aux variations de pression amont.

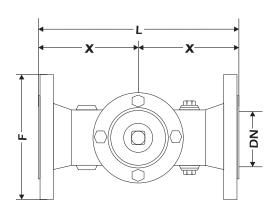
Il est particulièrement recommandé pour toutes les installations collectives ou industrielles.

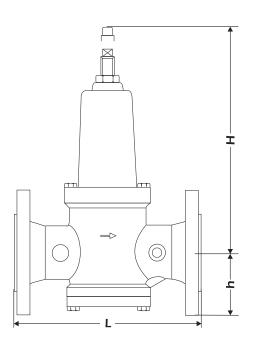


♦DIMENSIONNEMENT - CHOIX DU DN



♦RÉFÉRENCES - DIMENSIONS





TYPE	DRV-D50	DRV-D65	DRV-D80	DRV-D100	DRV-D125	DRV-D150	DRV-D200
DN	50	65	80	100	125	150	200
Code produit	L05.04.053	L05.04.068	L05.04.083	L05.04.103	L05.04.128	L05.04.153	L05.04.203
PN	16						
Tarage	1,5 à 6 bar (sur demande : 2 à 8 bar et 4 à 12 bar)						
Température maxi.	80°C						
Débit m³/h (△P:1 bar)	30	45	70	115	120	180	300
L	230	290	310	350	400	450	550
Н	300	350	390	440	560	670	1450
h	82,5	92,5	100	110	125	142,5	170
F	165	185	200	220	250	285	340
Prise mano.	1/4"						
Poids (Kg.)	16,5	27	32	47	77	98	191

♦MISE EN SERVICE

Bien vérifier que la tuyauterie sur laquelle le réducteur de pression doit être installé ne comporte ni résidus de soudure, ni autres déchets. Il est recommandé d'installer un filtre à l'amont immédiat du réducteur ainsi que des vannes d'isolementen amont et en aval.

Lors de l'installation, bien respecter le sens de montage du réducteur indiqué par la flèche gravée sur le corps.

Afin de pouvoir procéder au réglage du réducteur ou à son entretien, prévoir un espace suffisant.

♦RÉGLAGES

Pression aval réglable : - 1,5 à 6,0 bar (fabrication standard)

- 2,0 à 8,0 bar Non monté usine (voir kits ressort sur demande)
 - 4,0 à 12,0 bar Non monté usine (voir kits ressort sur demande)

Le réglage de la pression aval doit s'effectuer à débit nul.

Desserrer le contre-écrou pour libérer la vis de réglage (N° ① sur le schéma ci-dessous). Tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre pour obtenir plus de pression et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour baisser la pression. Les prises manomètre de l'appareil sont en femelle 8x13 (1/4").

◆MAINTENANCE

Il est recommandé de faire contrôler régulièrement l'appareil par un professionnel. L'appareil a été conçu pour une maintenance aisée.

Les opérations de démontage s'effectuent sans dépose de l'appareil.

Procéder régulièrement au nettoyage du filtre placé à l'amont immédiat du DRVD.

KITS RESSORT

	DRVD 2 à 8 bar	DRVD 4 à 12 bar
DN	Référence	Référence
50	L 05.99.070	L 05.99.080
65	L 05.99.071	L 05.99.081
80	L 05.99.072	L 05.99.082
100	L 05.99.073	L 05.99.083
125	L 05.99.074	L 05.99.084
150	L 05.99.075	L 05.99.085
200	L 05.99.076	L 05.99.086

- 1 Toutes les pièces internes du DRVD sont accessibles après dépose du **couvercle** et de la **bride inférieure** située sous l'appareil (N° 3 sur le schéma ci-dessous).
- 2 Le piston se dégage en dévissant la **vis de piston** (ou l'**écrou de piston** selon le diamètre du DRVD) accessible par la bride inférieure sous l'appareil. Prévoir une **Pince étau** (ex. : Pince étau FACOM N°500 ou un serre-joint) pour maintenir le piston avec le corps du DRVD. Une fois l'ensemble piston-corps maintenu avec la pince étau, vous pouvez dévisser la vis de piston.
- 3 La vis de piston se dévisse avec une clé à tube standard (ex. : clé à tube FACOM N°72) sauf pour les DRVD de diamètre 125, 150 et 200 où une clé à tube type "Nervus" est nécessaire (ex. : clé Nervus FACOM N°92).

Le tableau ci-contre vous indique la dimension de la vis de piston.

Vis de piston	DN 50	13 mm	Ecrou	DN 125	32 mm
	DN 65	17 mm		DN 150	35 mm
	DN 80	17 mm		DN 200	36 mm
	DN 100	17 mm			

Les kits de maintenance indiqués dans le tableau ci-dessous sont disponibles ; pour les commander, il est nécessaire d'indiquer les informations figurants sur la plaque d'identification métallique placée sur le corps.

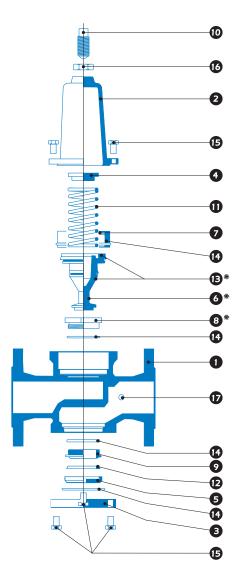
KITS JOINTS COMPLETS (inclus toutes les pièces élastomères)

B4 - 131 -	Conton	D/C/ware
Modèle	Contenu	Référence
DRVD 50	toutes pièces élastomères	L 05.99.200
DRVD 65	toutes pièces élastomères	L 05.99.201
DRVD 80	toutes pièces élastomères	L 05.99.202
DRVD 100	toutes pièces élastomères	L 05.99.203
DRVD 125	toutes pièces élastomères	L 05.99.204
DRVD 150	toutes pièces élastomères	L 05.99.205
DRVD 200	toutes pièces élastomères	L 05.99.206

KITS JOINTS ET PISTON de DRVD

Modèle	Contenu	Référence
DRVD 50	piston et joints de piston	L 05.99.060
DRVD 65	piston et joints de piston	L 05.99.061
DRVD 80	piston et joints de piston	L 05.99.062
DRVD 100	piston et joints de piston	L 05.99.063
DRVD 125	joints de piston (sans piston)	L 05.99.064
DRVD 150	joints de piston (sans piston)	L 05.99.065
DRVD 200	joints de piston (sans piston)	L 05.99.066
DDVD 125		1 05 10 135
DRVD 125	piston (sans joints de piston)	L 05.10.125
DRVD 150	piston (sans joints de piston)	L 05.10.150
DRVD 200	piston (sans joints de piston)	L 05.10.200

Désignation Matière		Désignation	Matière	
 Corps Couvercle Bride Disque ressort Support joint Obturateur Chemise Bague Siège 	Fonte G.S. Fonte G.S. Fonte Acier cadmié Laiton Laiton Bronze Bronze Bronze	 Vis de réglage Ressort Garniture Joint lèvre Joint tenu Vis couvercle Ecrou Bouchon 	Acier cadmié Acier enrobé NBR NBR NBR Acier inox Acier cadmié Laiton	



: Fonte G.S. revêtue vernis époxy intérieur et extérieur

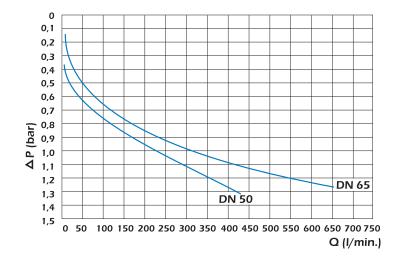
Obturateur : Laiton OT 58
Garnitures : NBR (Nitrile)
Bague : Bronze
Température maxi. : 80°C

Pression maximum de service (PMA) - PN 16 : 16 bar

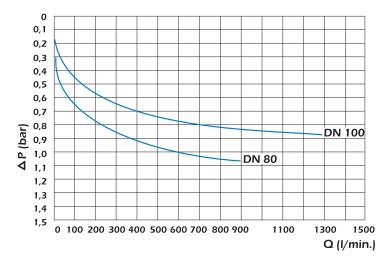
- PN 25: 25 bar (sur demande)

COURBES DE PERTES DE CHARGE

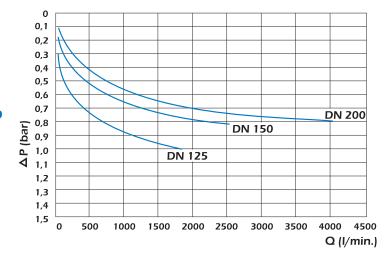
DN 50 - DN 65



DN 80 - DN 100



DN 125 - DN 150 - DN 200



FL0504053 +/4FR - Document non contractuel

Siège social et usine

13, rue J.J. Rousseau.

B.P. 7 Tél. 03 22 60 39 80 80390 FRESSENNEVILLE Fax 03 22 60 39 89

06, avenue Gustave Eiffel Tél. 02 37 25 11 00 B.P. 40339 Fax 02 37 25 11 11

B.P. 40339 Fax 02 37 25 11 11 28006 CHARTRES Cedex Fax 02 37 25 11 44



