



SOUPAPES DE SÛRETÉ

APPLICATIONS

Protection des installations de chauffage en circuit fermé contre toutes surpressions.

FONCTIONNEMENT

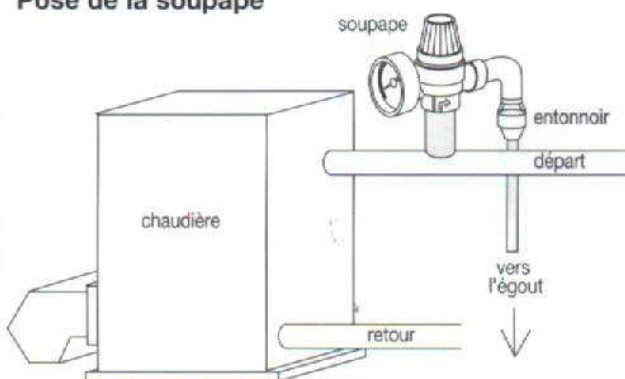
Dernier élément de sécurité en cas de défaut des limiteurs de température, la soupape laisse passer l'eau goutte à goutte pour éviter la montée en pression de l'installation. En cas de montée rapide de pression, la soupape s'ouvre immédiatement pour permettre un débit d'évacuation important, protégeant ainsi l'installation d'une détérioration certaine, puis se referme lorsque la pression de sécurité est atteinte.

RÈGLE DE POSE (DTU 65.11)

Les soupapes de sûreté doivent être installées directement à la partie supérieure du générateur de façon à pouvoir évacuer la vapeur susceptible de s'y former, en particulier, il ne doit exister entre le générateur et les soupapes ni canalisation de raccordement ni organe d'obturation totale ou partielle. Dans le cas où la tuyauterie de départ du générateur vers l'installation est raccordée à la partie supérieure de ce générateur, une soupape de sûreté placée sur cette tuyauterie en amont de l'organe d'isolement est considérée comme "placée directement à la partie supérieure du générateur".

Les canalisations d'évacuation qui éventuellement prolongent les soupapes doivent avoir un diamètre au moins égal à celui de l'orifice de sortie de la soupape, être protégées contre le gel et se purger naturellement, l'évacuation éventuelle de vapeur doit pouvoir s'effectuer sans danger.

Pose de la soupape



Toujours en partie haute du générateur.

Entonnoir coudé

La mise à l'air en créant une zone de décompression améliore la sécurité.



PRÉCONISATIONS

- Les soupapes doivent être montées en position verticale, et être facilement accessibles pour faciliter l'entretien.
- Après tous travaux sur l'installation hydraulique il est indispensable de rincer soigneusement les conduites pour éliminer les saletés (calamine, copeaux de filetage, perles de soudure, sable, chanvre, etc.)
- En cas d'additif à l'eau (antigel, antioxydant, 30 % maximum) utiliser des produits compatibles ne provoquant ni incrustation ou collage, ni attaque des matériaux synthétiques.
- La pose d'un entonnoir coudé avec garde d'air permet l'évacuation même si la conduite d'évacuation est obturée ou gelée.
- En l'absence de pot de décantation, évitez de manœuvrer inutilement la purge de la soupape, les éventuelles impuretés risquent d'endommager le clapet ou le siège provoquant ainsi un défaut d'étanchéité.
- Un vase trop gonflé peut être à l'origine d'une soupape qui déclenche prématurément.

DIMENSIONNEMENT

La capacité de la soupape doit être au moins égale à la capacité maximale de la chaudière.

SOUPAPES DE SÛRETÉ CHAUFFAGE 3 BAR AVEC MANOMÈTRE

TYPE ZM

NF
CALEFFI
ISO 9001



Réf. 313433 & 313530	S 15 ZM	S 20 ZM
R	1/2"	3/4"
H	50,5	50,5
h	21,5	21,5
L	49,5	49,5
R 1	1/2"	3/4"
Raccordement mano	1/4"	1/4"
Pression tarage bar	3	3
Pression débit nominal bar	3,6	3,6
Pression de fermeture bar	2,55	2,55
Capacité kW	100	100
Capacité kcal/h	86 000	86 000
Capacité kg/h vapeur	172	172

Corps laiton.

Température maxi 110 °C.

Diaphragme de protection du ressort en EPDM.

Obturateur avec joint EPDM.

* S 15 ZM homologuée norme NF P 52-001 classe 2.

TYPE DM

NF
CALEFFI
ISO 9001



Réf. 511331	S 15 DM
Pression tarage bar	3
Pression débit nominal bar	3,6
Pression de fermeture bar	2,55
Capacité kW	120
Capacité kcal/h	103 400
Capacité kg/h vapeur	206

Corps laiton.

Température maxi 110 °C.

Diaphragme de protection du ressort en EPDM.

Obturateur avec joint EPDM.

Homologuée norme NF P 52-001 classe 2.

TYPE GM

GÖTZE



Réf. 651 HM	S 15 GM
Pression tarage bar	3
Pression débit nominal bar	3,6
Pression de fermeture bar	2,55
Capacité kW	139
Capacité kcal/h	120 000
Capacité kg/h vapeur	222

Corps bronze.

Température maxi 140 °C.

Diaphragme de protection du ressort en EPDM.

Obturateur avec joint EPDM.

SOUPAPES DE SÛRETÉ CHAUFFAGE 3 BAR

TYPE Z



CALEFFI

ISO 9001



Réf. 311431	S 15 Z
Pression tarage bar	3
Pression débit nominal bar	3,6
Pression de fermeture bar	2,55
Capacité kW	100
Capacité kcal/h	86 200
Capacité kg/h vapeur	172

Corps laiton.
Température maxi 110 °C.
Diaphragme EPDM.
Obturateur avec joint EPDM.
Homologuée norme NF P 52-001 classe 2.

TYPE DE



CALEFFI

ISO 9001



Réf. 512131	S 15 DE
Pression tarage bar	3
Pression débit nominal bar	3,6
Pression de fermeture bar	2,55
Capacité kW	120
Capacité kcal/h	103 400
Capacité kg/h vapeur	206

Corps laiton.
Température maxi 110 °C.
Diaphragme EPDM.
Obturateur avec joint EPDM.
Homologuée norme NF P 52-001 classe 2.

TYPE D(M)E



CALEFFI

ISO 9001



Réf. 512131	S 15 D (M)E
Pression tarage bar	3
Pression débit nominal bar	3,6
Pression de fermeture bar	2,55
Capacité kW	120
Capacité kcal/h	103 400
Capacité kg/h vapeur	206

Corps laiton.
Température maxi 110 °C.
Diaphragme EPDM.
Obturateur avec joint EPDM.
Avec prise manomètre.

SOUPAPE DE SÛRETÉ CHAUFFAGE 3, 4, 5, 6, 7, 8 BAR

TYPE Z

CALEFFI

ISO 9001



TYPE D

CALEFFI

ISO 9001



TYPE G

GÖTZE



Réf. 311530 & 311540	S 20 Z 3	S 20 Z 4
Pression tarage bar	3	4
Pression débit nominal bar	3,6	4,8
Pression de fermeture bar	2,4	3,2
Capacité kW	100	130
Capacité kcal/h	66 000	111 800
Capacité kg/h vapeur	172	223

Corps laiton.
Température maxi 110 °C.
Diaphragme EPDM.
Obturbateur avec joint EPDM.

R	1"	1" 1/4
H	128	185
h	39	42,5
L	48	56
R 1	1" 1/4	1" 1/2

5 bar	Réf. 527	S 2633 D5	S 3340 D5
	kW	658 900	907 800
	kcal/h	766	1 055
	kg/h vapeur	1 317	1 815
6 bar	Réf. 527	S 2633 D6	S 3340 D6
	kW	747 600	1 030 000
	kcal/h	869	1 197
	kg/h vapeur	1 495	2 060
7 bar	Réf. 527	S 2633 D7	S 3340 D7
	kW	863 900	1 190 200
	kcal/h	1 004	1 384
	kg/h vapeur	1 727	2 380
8 bar	Réf. 527	S 2633 D8	S 3340 D8
	kW	971 900	1 339 000
	kcal/h	1 130	1 557
	kg/h vapeur	1 943	2 678

Corps laiton.
Température maxi 110 °C.
Diaphragme EPDM.

Obturbateur avec joint EPDM.
Diamètre d'échappement augmenté.
Certification ISPE S2.

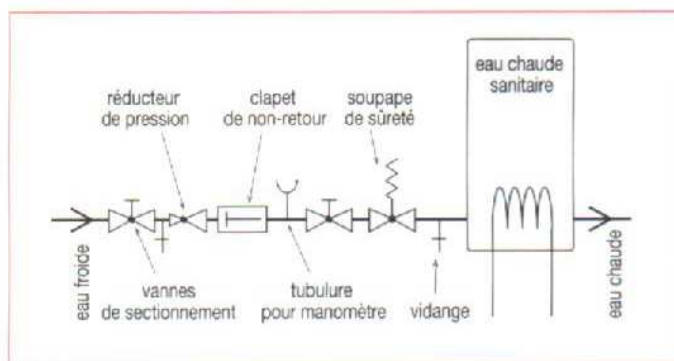
R	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
H	65	72	86	160	183	185
h	24	28	30	40	40	65
L	26	30	38	42	53	75
R 1	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2" 1/2
3 bar	Réf. 651H	S 15 G	S 20 G3	S 26 G3	S 33 G3	S 40 G3
	kW	146 000	232 000	433 000	565 000	700 000
	kcal/h	170	269	503	656	813
	kg/h vapeur	270	429	801	1 046	1 296
4 bar	Réf. 651H		S 20 G4	S 26 G4	S 33 G4	S 40 G4
	kW		290 000	540 000	707 000	875 000
	kcal/h		337	628	822	1 017
	kg/h vapeur		537	1 000	1 309	1 620

Corps bronze.
Température maxi 140 °C.
Diaphragme EPDM.

Joint EPDM.
Certification TÜV n° 132.

SOUPAPES DE SÛRETÉ SUR EAU CHAUDE SANITAIRE

Utilisé contre les surpressions par formation de vapeur dans le générateur, et contre les surpressions du réseau d'eau.



RÈGLE DE POSE (DTU 60.1)

Les soupapes de sûreté pour eau chaude sanitaire doivent être installées impérativement sur le circuit entrée d'eau froide.

DIMENSIONNEMENT

La sélection du diamètre de la soupape se fait d'après le volume du ballon d'eau chaude jusqu'au DN 25 (1"), et par la puissance du générateur au delà.

TYPE GS

GÖTZE



	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
R	70	70	80	100	140	155
H	17	18	22	25	28	34
L	26	31	35	40	46	54
R 1	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
7 bar	Réf. 651	S 15 GS07	S 20 GS07	S 26 GS07	S 33 GS07	S 40 GS07
						S 50 GS07
kcal/h				23 500 000	35 200 000	41 000 000
capacité ballon	120 litres	1 000 litres	8 000 litres			
10 bar	Réf. 651	S 15 GS10	S 20 GS10	S 25 GS10		
capacité ballon	120 litres	1 000 litres	8 000 litres			

Soupape à ressort.
Corps bronze.
Température maxi 140 °C.
Diaphragme de protection du ressort en EPDM.
Obturbateur avec joint NBR (perbunan).
Certificat TÜV n° 293.

TYPE DS

CALEFFI

ISO 9001



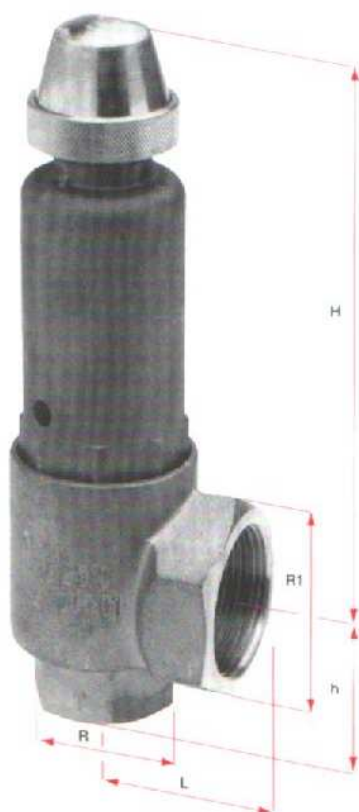
Réf. 311470	S 15 DS07
capacité ballon	200 litres

Soupape à ressort.
Corps laiton.
Température maxi 110 °C.
Diaphragme de protection du ressort en EPDM.
Obturbateur avec joint EPDM.

SOUPAPE DE SÛRETÉ CHAUFFAGE HAUTE TEMPÉRATURE 225 °C

TYPE G

GÖTZE



	R	1"	1" 1/4
	H	175	240
	h	43	53
	L	48	64
	R 1	1" 1/2	2"
5 bar	Réf. 851 T	S 2640 G5	S 3350 G5
	kW	304 400	591 000
	kcal/h	354	687
	kg/h vapeur	610	1 185
6 bar	Réf. 851 T	S 2640 G6	S 3350 G6
	kW	352 600	689 000
	kcal/h	410	801
	kg/h vapeur	715	1 395
7 bar	Réf. 851 T	S 2640 G7	S 3350 G7
	kW	394 000	770 500
	kcal/h	458	896
	kg/h vapeur	805	1 575
8 bar	Réf. 851 T	S 2640 G8	S 3350 G8
	kW	351 000	855 700
	kcal/h	508	995
	kg/h vapeur	900	1 765

Corps bronze.

Température maxi 225 °C.

Obturateur avec joint PTFE (téflon).

Diamètre d'échappement augmenté.

Certificat TÜV n° 318.



S.N.C au capital de 1 500 000 F

B.P. 720 - 38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX

Tél. 04 74 94 41 33 - Télécopie 04 74 94 41 18

Distribué par :