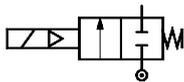


Electrovannes
servocommandées 2/2
Type EV220B
DN 15-50



Normalement fermée

**Type EV220B
pour liquides et gaz neutres
DN 15 - 40 B et 50 G**

G 1/2 - G 2



- Pour les applications industrielles lourdes
- Pour l'eau, la vapeur, l'huile, l'air comprimé et les fluides neutres
- Plage de débit pour l'eau: de 2,2 à 160 m³/h
- Pression différentielle: max. 16 bar
- Viscosité: max. 50 cSt
- Température ambiante: max. +80°C
- Température du fluide entre -30°C et +140°C
- Etanchéité: max. IP 67
- Raccords vissés: de G 1/2 à G 2
- Amortissement des coups de bélier
- Filtre intégré pour protéger le système pilote
- Temps de fermeture réglable disponible (voir page 11)
- Filetage NPT également disponible. Veuillez consulter Danfoss.

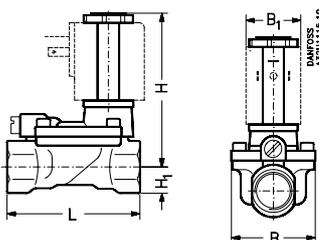
Caractéristiques techniques

Type principal	EV220B 15B	EV220B 20B	EV220B 25B	EV220B 32B	EV220B 40B	EV220B 50G
Installation	En option, montage bobine vers le haut recommandé (voir DKACV.PT.600.A)					
Plage de pression	EPDM/NBR: 0.3 - 16 bar FKM: 0,3 -10 bar					
Pression d'essai max.	25 bar					
Temps d'ouverture ¹⁾	40 ms	40 ms	300 ms	1000 ms	1500 ms	5000 ms
Temps de fermeture ¹⁾	350 ms	1000 ms	1000 ms	2500 ms	4000 ms	10000 ms
Température ambiante	Type: BA 9 W ac/15W dc max. +40°C Type: BB 10 W c.a. / 18 W c.c. max. +80°C Type: BE 10 W c.a. / 18 W c.c. (IP67) max. +80°C Type: BG 12 W c.a. / 20 W c.c. max. +80°C Type: BO 10 W c.a. / 10 W c.c. max. +40°C Type: BP 16 W c.c. max. +55°C					
Température du fluide	EPDM: -30 - +120°C et +140°C/4 bar (vapeur à basse pression) FKM: 0 - +100°C et +60°C pour l'eau NBR: -10 - +90°C					
Viscosité	50 cSt maxi					
Matériaux	Corps de la vanne: EV220B 50G: Bronze étamé, N° 2.1096.01 Autres: Laiton, N° 2,0402 Induit: Inox, N° 1.4105/AISI 430FR Cheminée d'induit: Inox, N° 1.4306/AISI 304L Butée de l'induit: Inox, N° 1.4105/AISI 430FR Ressorts: Inox, N° 1,4310/AISI 301 Joints toriques: EPDM ou NBR Joint d'étanchéité: EPDM ou NBR Membrane: EPDM, FKM ou NBR					

¹⁾ Les temps, indiqués en guise de référence, sont valables pour l'eau. Le temps exact dépend des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être changés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Options de bobine

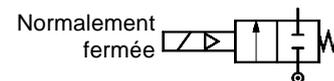
				Danfoss offre également des bobines anti-parasites pour des applications sensibles au bruit et des bobines Eex m II T4 pour les environnements explosifs - Veuillez SVP vous référer au catalogue DKACV.PD.600.A
Type: BA 9 W c.a. 15 W c.c.	Type: BB 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BE (IP67) 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BG 12 W c.a. 20 W c.c.	
Voir DKACV.PD.600.A				

Dimensions et masse


Type	L [mm]	B [mm]	B ₁ [mm] Type de bobine				H ₁ [mm]	H [mm]	Masse sans bobine [kg]
			BA	BP	BB/BE	BG/BO			
EV220B 15 B	80.0	52.0	32	45	46	68	15.0	94.0	0.8
EV220B 20 B	90.0	58.0	32	45	46	68	18.0	98.0	1.0
EV220B 25 B	109.0	70.0	32	45	46	68	22.0	108.0	1.4
EV220B 32 B	120.0	82.0	32	45	46	68	27.0	115.0	2.0
EV220B 40 B	130.0	95.0	32	45	46	68	32.0	124.0	3.2
EV220B 50 G	162.0	113.0	32	45	46	68	37.0	130.0	4.3

G 1/2 - G 2

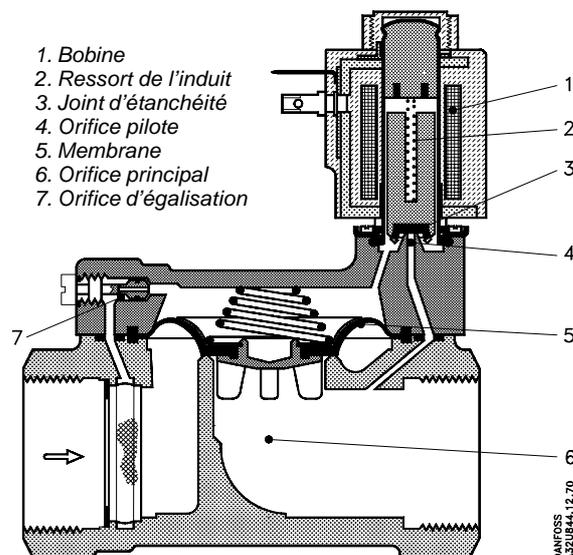
Type EV220B
pour liquides et gaz neutres
DN 15 - 40 B et 50 G



Fonctionnement

Bobine hors tension (fermée):

Lorsque la bobine est hors tension, le ressort de l'induit (2) pousse le joint d'étanchéité (3) contre l'orifice pilote (4). La pression du fluide se transmet au-dessus de la membrane (5) par l'orifice d'égalisation (7). Dès que les pressions s'égalisent la membrane vient obstruer l'orifice principal (6). La vanne reste fermée aussi longtemps que la bobine est hors tension.



Bobine sous tension (ouverte):

Lorsque la bobine (1) est sous tension, l'orifice pilote (4) est ouvert. L'orifice pilote étant plus important que l'orifice d'égalisation (7), la pression exercée sur la membrane (5) chute et celle-ci libère l'orifice principal (6). La vanne est alors ouverte et le demeure tant que la pression différentielle minimum qu'elle subit est maintenue et tant que la bobine se trouve sous tension.

Commande

Corps de la vanne

1) EPDM est convient pour l'eau et la vapeur (vapeur +140°C / 4 bar max.).

2) NBR est convient pour l'huile, l'eau et l'air

3) FKM est convient uniquement pour l'huile et l'air. Pour l'eau: +60°C max.

4) Vapeur à basse pression, 4 bar: +140°C max.

BA c.a./c.c. et bobines c.c. BB/BE: +100°C max. Bobines BO et BP: +90°C max.

5) Pour l'eau: +60°C max. Bobines BO et BP: +90°C max.

6) Pression différentielle admissible

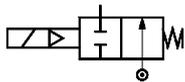
7) Pour une pression différentielle admissible supérieure, veuillez consulter Danfoss.

8) Homologuées WRC

Raccord ISO 228/1	Matériau du joint	Valeur k _v [m³/h]	Temp. du fluide		Désignation du modèle		N° de code sans bobine		PDP ⁶⁾ - tout types de bobines	
			Min. [°C]	Max. [°C]					Min. [bar]	Max. ⁷⁾ [bar]
G 1/2	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	4	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 15 B G 12E NC000	032U7115	Oui	0,3	16	
					EV220B 15 B G 12N NC000	032U7170			16	
					EV220B 15 B G 12F NC000	032U7116			10	
G 3/4	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	8	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 20 B G 34E NC000	032U7120	Oui	0,3	16	
					EV220B 20 B G 34N NC000	032U7171			16	
					EV220B 20 B G 34F NC000	032U7121			10	
G	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	11	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 25 B G 1E NC000	032U7125	Oui	0,3	16	
					EV220B 25 B G 1N NC000	032U7172			16	
					EV220B 25 B G 1F NC000	032U7126			10	
G 1 1/4	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	18	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 32 B G114E NC000	032U7132	Oui	0,3	16	
					EV220B 32 B G114N NC000	032U7173			16	
					EV220B 32 B G114F NC000	032U7133			10	
G 1 1/2	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	24	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 40 B G112E NC000	032U7140	Oui	0,3	16	
					EV220B 40 B G112N NC000	032U7174			16	
					EV220B 40 B G112F NC000	032U7141			10	
G 2	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	40	-30 -10 0	+120 ¹⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 50 G G 2E NC000	032U7150	Oui	0,3	16	
					EV220B 50 G G 2N NC000	032U7175			16	
					EV220B 50 G G 2F NC000	032U7151			10	

Bobines

Voir la fiche technique pour les bobines DKACV.PD.600.A



Normalement ouverte

Type EV220B NO
pour liquides et gaz neutres
DN 15 - 40 B et 50 G

G 1/2 - G 2



- Pour les applications industrielles lourdes
- Pour l'eau, la vapeur, l'huile, l'air comprimé et les fluides neutres
- Plage de débit pour l'eau: de 2,2 à 160 m³/h
- Pression différentielle: max. 16 bar
- Viscosité: max. 50 cSt
- Température ambiante: max. +80°C
- Température du fluide entre -30°C et +140°C
- Etanchéité: max. IP 67
- Raccords vissés: de G 1/2 à G 2
- Amortissement des coups de bélier
- Filtre intégré pour protéger le système pilote
- Temps de fermeture réglable disponible (voir page 11)
- Filetage NPT également disponible. Veuillez consulter Danfoss.

Caractéristique techniques

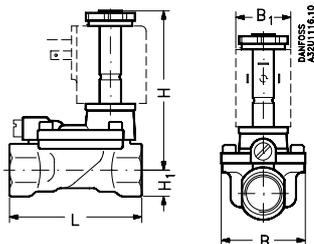
Type principal	EV220B 15B	EV220B 20B	EV220B 25B	EV220B 32B	EV220B 40B	EV220B 50G	
Installation	En option, montage bobine vers le haut recommandé (voir DKACV.PT.600.A)						
Plage de pression FKM:	EPDM/NBR: 0.3 - 16 bar 0.3 - 10 bar						
Pression d'essai maxi	25 bar						
Temps d'ouverture 1)	40 ms	40 ms	300 ms	1000 ms	1500 ms	5000 ms	
Temps de fermeture 1)	350 ms	1000 ms	1000 ms	2500 ms	4000 ms	10000 ms	
Température ambiante	Type: BA Type: BB Type: BE Type: BG Type: BO Type: BP	9 W c.a./15 W c.c. 10 W c.a. / 18 W c.c. 10 W c.a. / 18 W c.c. (IP67) 12 W c.a. / 20 W c.c. 10 W c.a. / 10 W c.c. 16 W c.c. max. +55°C		max. +40°C max. +80°C max. +80°C max. +40°C			max. +80°C
Température moyenne	EPDM: -30 - +120°C et +140°C/4 bar (vapeur à basse pression) FKM: 0 - +100°C et +60°C pour l'eau NBR: -10 - +90°C						
Viscosité	maxi 50 cSt						
Matériaux	Corps de la vanne:		EV220B 50 G: Bronze étamé, N° 2.1096.01 Autres: laiton, N° 2,0402				
	Induit:		Inox, N° 1.4105/AISI 430FR				
	Cheminée de l'induit:		Inox, N° 1.4306/AISI 304L				
	Butée de l'induit:		Inox, N° 1.4105/AISI 430FR				
	Ressorts:		Inox, N° 1,4310/AISI 301 301				
	Joints toriques		EPDM ou NBR				
	Joint d'étanchéité:		EPDM ou NBR				
	Membrane:		EPDM, FKM ou NBR				

1) Les temps, indiqués en guise de référence, sont valables pour l'eau. Le temps exact dépend des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être changés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

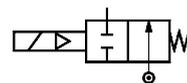
Options de bobine

				<i>Danfoss offre également des bobines anti-parasites pour des applications sensibles au bruit et des bobines Eex m II T4 pour les environnements explosifs - Veuillez SVP vous référer au catalogue DKACV.PD.600.A</i>
Type: BA 9 W c.a. 15 W c.c.	Type: BB 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BE (IP67) 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BG 12 W c.a. 20 W c.c.	
Voir DKACV.PD.600.A				

Dimensions et masse

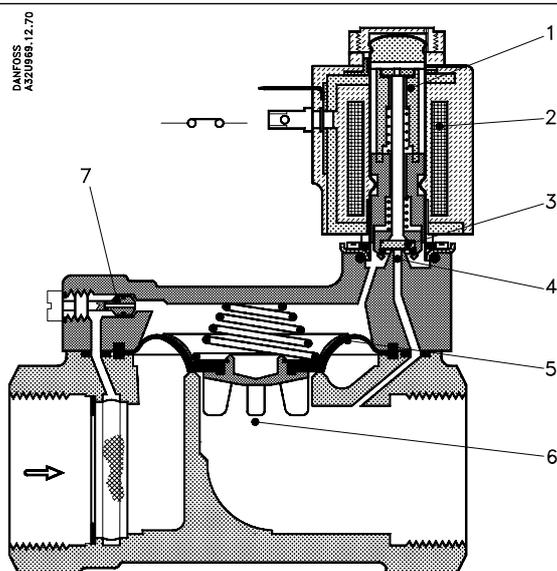


Type	L [mm]	B [mm]	B ₁ [mm] Type de bobine				H ₁ [mm]	H [mm]	Masse sans bobine [kg]
			BA	BP	BB/BE	BG/BO			
EV220B 15 B	80.0	52.0	32	45	46	68	15.0	94.0	0.8
EV220B 20 B	90.0	58.0	32	45	46	68	18.0	98.0	1.0
EV220B 25 B	109.0	70.0	32	45	46	68	22.0	108.0	1.4
EV220B 32 B	120.0	82.0	32	45	46	68	27.0	115.0	2.0
EV220B 40 B	130.0	95.0	32	45	46	68	32.0	124.0	3.2
EV220B 50 G	162.0	113.0	32	45	46	68	37.0	130.0	4.3


Fonctionnement

Bobine hors tension (ouverte):
Lorsque la bobine (2) est hors tension, l'orifice pilote (4) est ouvert. L'orifice pilote étant plus important que l'orifice d'égalisation (7), la pression exercée sur la membrane (5) chute et celle-ci libère l'orifice principal (6). La vanne est alors ouverte et le demeure tant que la pression différentielle minimum qu'elle subit est maintenue et tant que la bobine se trouve sous tension.

Bobine sous tension (fermée):
Lorsque la bobine est sous tension, le joint d'étanchéité (3) est poussé contre l'orifice pilote (4). La pression du fluide se transmet au-dessus de la membrane (5) par l'orifice d'égalisation (7). Dès que les pressions s'égalisent la membrane vient obstruer l'orifice principal (6). La vanne reste fermée aussi longtemps que la bobine est sous tension.



1. Induit
2. Bobine
3. Joint d'étanchéité
4. Orifice pilote
5. Membrane
6. Orifice principal
7. Orifice d'égalisation

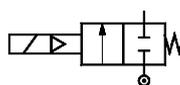
Commande
Corps de la vanne

- 1) EPDM est convient pour l'eau et la vapeur (vapeur +140°C / 4 bar max.).
2) NBR est convient pour l'huile, l'eau et l'air
3) FKM est convient uniquement pour l'huile et l'air. Pour l'eau: +60°C max.
4) Vapeur à basse pression, 4 bar: +140°C max.
BA c.a./c.c. et bobines c.c. BB/BE: +100°C max.
Bobines BO et BP: +90°C max.
5) Pour l'eau: +60°C max.
Bobines BO et BP: +90°C max.
6) Pression différentielle admissible
7) Pour une pression différentielle admissible supérieure, veuillez consulter Danfoss.

Raccord ISO 228/1	Matériau du joint	Valeur k _v - [m ³ /h]	Temp. du fluide		Désignation du modèle		N° de code sans bobine	PDP ⁶⁾ - tout types de bobines		
			Min. [°C]	Max. [°C]	Type principal	Spécification		Min. [bar]	Max. ⁷⁾ [bar]	
G 1/2	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	4	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 15 B	G 12E NO000	032U7117	0,3	16	
					EV220B 15 B	G 12N NO000			032U7180	16
					EV220B 15 B	G 12F NO000			032U7118	10
G 3/4	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	8	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 20 B	G 34E NO000	032U7122	0,3	16	
					EV220B 20 B	G 34N NO000			032U7181	16
					EV220B 20 B	G 34F NO000			032U7123	10
G 1	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	11	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 25 B	G 1E NO000	032U7127	0,3	16	
					EV220B 25 B	G 1N NO000			032U7182	16
					EV220B 25 B	G 1F NO000			032U7128	10
G 1 1/4	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	18	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 32 B	G114E NO000	032U7134	0,3	16	
					EV220B 32 B	G114N NO000			032U7183	16
					EV220B 32 B	G114F NO000			032U7135	10
G 1 1/2	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	24	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 40 B	G112E NO000	032U7142	0,3	16	
					EV220B 40 B	G112N NO000			032U7184	16
					EV220B 40 B	G112F NO000			032U7143	10
G 2	EPDM ¹⁾ NBR ²⁾ FKM ³⁾	40	-30 -10 0	+120 ⁴⁾ +90 +100 ⁵⁾	EV220B 50 G	G 2E NO000	032U7152	0,3	16	
					EV220B 50 G	G 2N NO000			032U7185	16
					EV220B 50 G	G 2F NO000			032U7153	10

Bobines

Voir la fiche technique pour les bobines DKACV.PD.600.A



Normalement fermée

Type EV220B
pour liquides et gaz légèrement corrosifs
DN 15 - 50 BD (laiton résistant à la cavitation)

G 1/2 - G 2



- Pour les applications industrielles lourdes
- pour liquides et gaz neutres ou faiblement corrosifs. Veuillez consulter Danfoss quant aux fluides compatibles.
- Pression différentielle: max. 16 bar
- Viscosité: max. 50 cSt
- Température ambiante: max. +80°C
- Température du fluide: de -30 à +140°C
- Étanchéité: max. IP 67
- Raccords vissés: de G 1/2 à G 2
- Amortissement des coups de bélier
- Filtre intégré pour protéger le système pilote

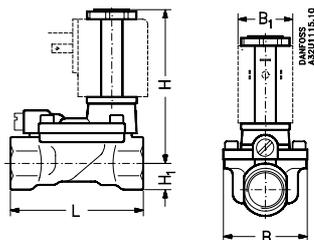
Caractéristiques techniques

Type principal	EV220B 15BD	EV220B 20BD	EV220B 25BD	EV220B 32BD	EV220B 40BD	EV220B 50BD
Installation	En option, montage bobine vers le haut recommandé (voir DKACV.PT.600.A)					
Plage de pression	EPDM/NBR: 0,3 - 16 bar					
Pression d'essai maxi	25 bar					
Temps d'ouverture ¹⁾	40 ms	40 ms	300 ms	1000 ms	1500 ms	5000 ms
Temps de fermeture ¹⁾	350 ms	1000 ms	1000 ms	2500 ms	4000 ms	10000 ms
Température Ambiante	Type: BA 9 W c.a. / 15 W c.c.	Type: BB 10 W c.a. / 18 W c.c.	Type: BE 10 W c.a. / 18 W c.c. (IP67)	Type: BG 12 W c.a. / 20 W c.c.	Type: BO 10 W c.a. / 10 W c.c.	Type: BP 16 W c.c.
Temp. du fluide	EPDM: -30 - +120°C et +140°C/4 bar (vapeur à basse pression)					
Viscosité	50 cSt max.					
Matériaux	Corps de la vanne: Induit:		Laiton résistant au dégazage: CuZn36Pb2As/CZ132			
	Cheminée d'induit:		Inox, N° 1.4306/AISI 304L			
	Butée de l'induit:		Inox, N° 1.4105/AISI 430FR			
	Ressorts:		Inox, N° 1.4310/AISI 301			
	Orifices:		Inox, N° 1.4404/AISI 316L			
	Siège de la vanne:		Inox, N° 1.4404/AISI 316L			
	Joints toriques		EPDM			
	Joint d'étanchéité:		EPDM			
	Membrane:		EPDM			

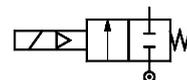
¹⁾ Les temps, indiqués en guise de référence, sont valables pour l'eau. Le temps exact dépend des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être changés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Options de bobine

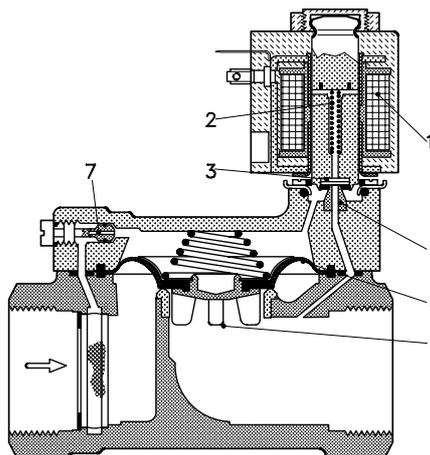
				Danfoss offre également des bobines anti-parasites pour des applications sensibles au bruit et des bobines Ex m II T4 pour les environnements explosifs - Veuillez SVP vous référer au catalogue DKACV.PD.600.A
Type: BA 9 W c.a. 15 W c.c.	Type: BB 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BE (IP67) 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BG 12 W c.a. 20 W c.c.	
Voir DKACV.PD.600.A				

Dimensions et masse


Type	L [mm]	B [mm]	B ₁ [mm] Type de bobine				H ₁ [mm]	H [mm]	Masse sans bobine [kg]
			BA	BP	BB/BE	BG/BO			
EV220B 15 BD	80.0	52.0	32	45	46	68	15.0	94.0	0.8
EV220B 20 BD	90.0	58.0	32	45	46	68	18.0	98.0	1.0
EV220B 25 BD	109.0	70.0	32	45	46	68	22.0	108.0	1.4
EV220B 32 BD	120.0	82.0	32	45	46	68	27.0	115.0	2.0
EV220B 40 BD	130.0	95.0	32	45	46	68	32.0	124.0	3.2
EV220B 50 BD	162.0	113.0	32	45	46	68	37.0	130.0	4.3


Fonctionnement

1. Bobine
2. Ressort de l'induit
3. Joint d'étanchéité
4. Orifice pilote
5. Membrane
6. Orifice principal
7. Orifice d'égalisation



Bobine hors tension (fermée):
Lorsque la bobine est hors tension, le ressort de l'induit (2) pousse le joint d'étanchéité (3) contre l'orifice pilote (4). La pression du fluide se transmet au-dessus de la membrane (5) par l'orifice d'égalisation (7). Dès que les pressions s'égalisent la membrane vient obstruer l'orifice principal (6). La vanne reste fermée aussi longtemps que la bobine est hors tension.

Bobine sous tension (ouverte):
Lorsque la bobine (1) est sous tension, l'orifice pilote (4) est ouvert. L'orifice pilote étant plus important que l'orifice d'égalisation (7), la pression exercée sur la membrane (5) chute et celle-ci libère l'orifice principal (6). La vanne est alors ouverte et le demeure tant que la pression différentielle minimum qu'elle subit est maintenue et tant que la bobine se trouve sous tension.

Commande
Corps de la vanne

Raccord ISO 228/1	Matériau du joint	Valeur k _v ¹⁾ [m³/h]	Temp. du fluide		Désignation du modèle		N° de code sans bobine	PDP ³⁾ Tout types de bobines	
			Min. [°C]	Max. [°C]				Min. [bar]	Max. ⁴⁾ [bar]
G 1/2	EPDM ¹⁾	4	-30	+120 ²⁾	EV220B 15 B	G 12E NC000	Homologuées WRc	0,3	16
G 3/4	EPDM ¹⁾	8	-30	+120 ²⁾	EV220B 20 B	G 34E NC000			
G 1	EPDM ¹⁾	11	-30	+120 ²⁾	EV220B 25 B	G 1E NC000			
G 1 1/4	EPDM ¹⁾	18	-30	+120 ²⁾	EV220B 32 B	G114E NC000			
G 1 1/2	EPDM ¹⁾	24	-30	+120 ²⁾	EV220B 40 B	G112E NC000			
G 2	EPDM ¹⁾	40	-30	+120 ²⁾	EV220B 50 B	G 2E NC000			

¹⁾ EPDM est convient pour l'eau et la vapeur (vapeur +140° C / 4 bar max.)

²⁾ Vapeur à basse pression, 4 bar: +140°C max.
BA c.a./c.c. et bobines c.c. BB/BE: +100°C max.
Bobines BO et BP: +90°C max.

³⁾ Pression différentielle admissible

⁴⁾ Pour une pression différentielle admissible supérieure, veuillez consulter Danfoss

Bobines

Voir la fiche technique pour les bobines DKACV.PD.600.A



Type EV220B
pour liquides et gaz neutres et corrosifs
DN 15 - 50 SS (acier inox)

G 1/2 - G 2



- Pour les applications industrielles lourdes
- Pour liquides et gaz neutres ou corrosifs. Veuillez consulter Danfoss quant aux fluides compatibles.
- Pression différentielle: max. 16 bar
- Viscosité: max. 50 cSt
- Température ambiante: max. +80°C
- Température du fluide: de -30 à +140°C
- Étanchéité: max. IP 67
- Raccords vissés: de G 1/2 à G 2
- Amortissement des coups de bélier

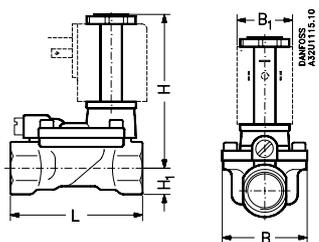
Caractéristiques techniques

Type principal	EV220B 15SS	EV220B 20SS	EV220B 25SS	EV220B 32SS	EV220B 40SS	EV220B 50SS
Installation	En option, montage bobine vers le haut recommandé (voir DKACV.PT.600.A)					
Plage de pression	EPDM/NBR: 0.3 - 16 bar FKM: 0.3 - 10 bar					
Pression d'essai max.	25 bar					
Temps d'ouverture ¹⁾	40 ms	40 ms	300 ms	1000 ms	1500 ms	5000 ms
Temp d'ouverture ¹⁾	350 ms	1000 ms	1000 ms	2500 ms	4000 ms	10000 ms
Température ambiante	Type: BA 9 W c.a./15 W c.c.: max. +40°C Type: BB 10 W c.a./18 W c.c.: max. +80°C Type: BE 10 W c.a. / 18 W c.c. (IP67): max. +80°C Type: BG 12 W c.a. / 20 W c.c.: max. +80°C Type: BO 10 W c.a. / 10 W c.c.: max. +40°C Type: BP 16 W c.c.: max. +55°C					
Température moyenne	EPDM: -30 - +120°C et 140°C/4 bar (vapeur à basse pression) FKM: 0 - +100°C et 60°C pour l'eau					
Viscosité	maxi 50 cSt					
Matériaux	Corps de la vanne: Inox, N° 1,4581/AISI 318 Induit: Inox, N° 1.4105/AISI 430FR Cheminée d'induit: Inox, N° 1.4306/AISI 304L Butée de l'induit: Inox, N° 1.4105/AISI 430FR Ressorts: Inox, N° 1,4310/AISI 301 Orifices: Inox, N° 1,4404/AISI 316L Joints toriques: EPDM ou FKM Joint d'étanchéité: EPDM ou FKM Membrane: EPDM ou FKM					

¹⁾ Les temps, indiqués en guise de référence, sont valables pour l'eau. Le temps exact dépend des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être changés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Options de bobine

				Danfoss offre également des bobines anti-parasites pour des applications sensibles au bruit et des bobines Eex m II T4 pour les environnements explosifs - Veuillez SVP vous référer au catalogue DKACV.PD.600.A
Type: BA 9 W c.a. 15 W c.c.	Type: BB 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BE (IP67) 10 W c.a. 18 W c.c.	Type: BG 12 W c.a. 20 W c.c.	
Voir DKACV.PD.600.A				

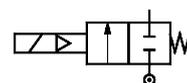
Dimensions et masse


Type	L [mm]	B [mm]	B ₁ [mm] Type de bobine				H ₁ [mm]	H [mm]	Masse sans bobine [kg]
			BA	BP	BB/BE	BG/BO			
EV220B 15 SS	80.0	52.0	32	45	46	68	15.0	94.0	0.8
EV220B 20 SS	90.0	58.0	32	45	46	68	18.0	98.0	1.0
EV220B 25 SS	109.0	70.0	32	45	46	68	22.0	108.0	1.4
EV220B 32 SS	120.0	82.0	32	45	46	68	27.0	115.0	2.0
EV220B 40 SS	130.0	95.0	32	45	46	68	32.0	124.0	3.2
EV220B 50 SS	162.0	113.0	32	45	46	68	37.0	130.0	4.3

G 1/2 - G 2

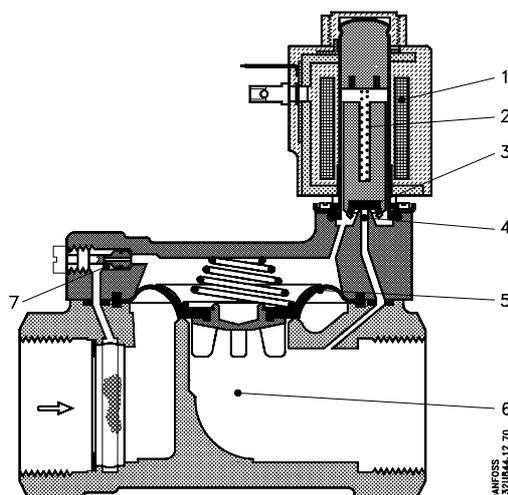
Type EV220B
pour liquides et gaz neutres et corrosifs
DN 15 - 50 SS (acier inox)

Normalement
fermée



Fonctionnement

1. Bobine
2. Ressort de l'induit
3. Joint d'étanchéité
4. Orifice pilote
5. Membrane
6. Orifice principal
7. Orifice d'égalisation



Bobine hors tension (fermée):
Lorsque la bobine est hors tension, le ressort de l'induit (2) pousse le joint d'étanchéité (3) contre l'orifice pilote (4). La pression du fluide se transmet au-dessus de la membrane (5) par l'orifice d'égalisation (7). Dès que les pressions s'égalisent la membrane vient obstruer l'orifice principal (6). La vanne reste fermée aussi longtemps que la bobine est hors tension.

Bobine sous tension (ouverte):
Lorsque la bobine (1) est sous tension, l'orifice pilote (4) est ouvert. L'orifice pilote étant plus important que l'orifice d'égalisation (7), la pression exercée sur la membrane (5) chute et celle-ci libère l'orifice principal (6). La vanne est alors ouverte et le demeure tant que la pression différentielle minimum qu'elle subit est maintenue et tant que la bobine se trouve sous tension.

Commande

Corps de la vanne

Raccord ISO 228/1	Matériau du joint	Valeur k _v - [m ³ /h]	Temp. du fluide		Désignation du modèle		N° de code sans bobine	PDP ⁵⁾ - tout types de bobines	
			Min. [°C]	Max. [°C]	Type principal	Spécification		Min. [bar]	Max. ⁶⁾ [bar]
G 1/2	EPDM ¹⁾ FKM ²⁾	4	-30 0	+120 ³⁾ +100 ⁴⁾	EV220B 15 SS	G 12E NC000	032U8500	0,3	16
					EV220B 15 SS	G 12F NC000			10
G 3/4	EPDM ¹⁾ FKM ²⁾	8	-30 0	+120 ³⁾ +100 ⁴⁾	EV220B 20 SS	G 34E NC000	032U8501	0,3	16
					EV220B 20 SS	G 34F NC000			10
G 1	EPDM ¹⁾ FKM ²⁾	11	-30 0	+120 ³⁾ +100 ⁴⁾	EV220B 25 SS	G 1E NC000	032U8502	0,3	16
					EV220B 25 SS	G 1F NC000			10
G 1 1/4	EPDM ¹⁾ FKM ²⁾	18	-30 0	+120 ³⁾ +100 ⁴⁾	EV220B 32 SS	G 114E NC000	032U8503	0,3	16
					EV220B 32 SS	G 114F NC000			10
G 1 1/2	EPDM ¹⁾ FKM ²⁾	24	-30 0	+120 ³⁾ +100 ⁴⁾	EV220B 40 SS	G 112E NC000	032U8504	0,3	16
					EV220B 40 SS	G 112F NC000			10
G 2	EPDM ¹⁾ FKM ²⁾	40	-30 0	+120 ³⁾ +100 ⁴⁾	EV220B 50 SS	G 2E NC000	032U8505	0,3	16
					EV220B 50 SS	G 2F NC000			10

¹⁾ EPDM est convient pour l'eau et la vapeur (vapeur +140° C / 4 bar max.).

²⁾ FKM est convient uniquement pour l'huile et l'air. Pour l'eau: +60°C max.

³⁾ Vapeur à basse pression, 4 bar: +140°C max. BA c.a./c.c. et bobines c.c. BB/BE: +100°C max. Bobines BO et BP: +90°C max.

⁴⁾ Pour l'eau: +60°C max. Bobines BO et BP: +90°C max.

⁵⁾ Pression différentielle admissible

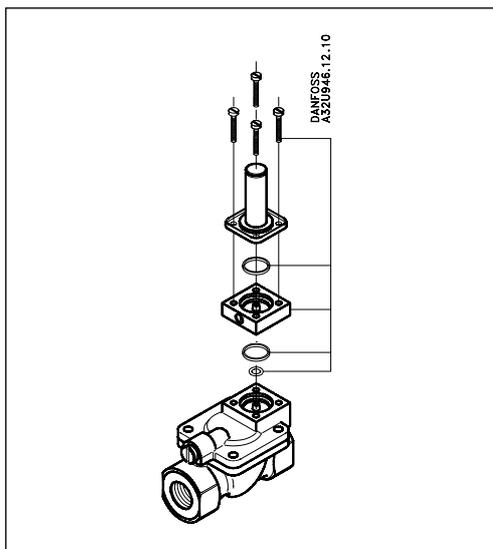
⁶⁾ Pour une pression différentielle admissible supérieure, veuillez consulter Danfoss.

Bobines

Voir la fiche technique pour les bobines DKACV.PD.600.A

pour électrovannes
2/2 servocommandées
Type EV220B

Unité de commande
manuelle



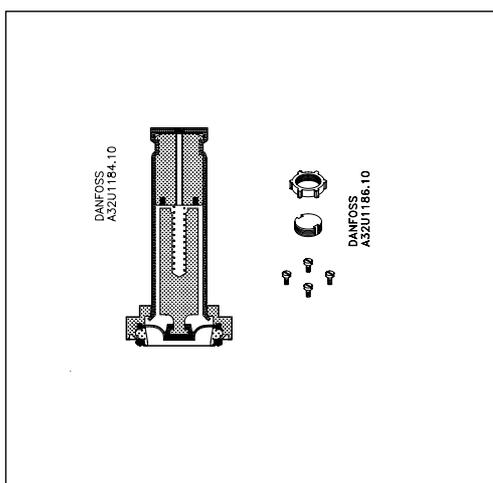
Commande manuelle pour relancer la vanne après une coupure de courant.

Note: Augmentation de la hauteur de la vanne: 16 mm.

Corps de la vanne	N° de code
Laiton / bronze étamé	032U0150
Laiton DZR ¹⁾ / inox	032U0149

¹⁾ Laiton résistant au dégazage

Kit de membrane isolante



La conception de la membrane isolante garantit l'étanchéité au fluide, ce qui veut dire que la vanne est résistante aux fluides agressifs, aux impuretés dans le fluide et aux dépôts calcaires ou autres.

Le kit comprend une unité isolante, un joint torique, 4 vis, un capuchon et un écrou pour la bobine.

Le kit convient pour les modèles EV220B DN 15-50 et EV210B DN 1.5-3.

Matériau du joint	N° de code
EPDM ¹⁾	042U1009
FKM ²⁾	042U1010

¹⁾ EPDM est convient pour l'eau et la vapeur (vapeur +140° C / 4 bar max.).

²⁾ FKM est convient uniquement pour l'huile et l'air. Pour l'eau: +60°C max.

Accessoires et pièces de rechange

pour électrovannes
2/2 servocommandées
Type EV220B

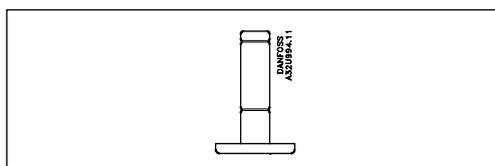
Orifice d'égalisation

Le kit comprend un orifice d'égalisation, un joint torique et un joint. Les temps de fermeture peuvent être changés en remplaçant l'orifice d'égalisation par un autre de taille différente:

- Pour un orifice plus grand, le temps de fermeture est plus court (plus le temps est court, plus est grand le risque de coups de bélier)
- Pour un orifice plus petit, le temps de fermeture est plus court

Orifice	Matériau du joint	Standard dans	N° de code	
			Laiton / bronze étamé	Laiton DZR ⁴⁾ / inox
0,5	EPDM ¹⁾	EV220B 15 EV220B 20	032U0082	032U6310
0,5	FKM ²⁾	EV220B 15 EV220B 20	032U0083	032U6313
0,8	EPDM ¹⁾	EV220B 25 EV220B 32 EV220B 40	032U0084	032U6311
1,2	FKM ²⁾	EV220B 25 EV220B 32	032U0085	032U6314
1,2	EPDM ¹⁾	EV220B 50	032U0086	032U6312
1,5	FKM ²⁾	EV220B 40 EV220B 50	032U0087	032U6315
Réglable	NBR ³⁾	-	032U0681	-
Réglable	EPDM ¹⁾	-	032U0682	-
Réglable	FKM ²⁾	-	032U0683	-

Unité normalement ouverte (NO)



EV220B 15 - 40 B et 50 G NO	
Matériau de joint	Bestillingsnr.
EPDM ¹⁾ FKM ²⁾	032U0296 032U0295

¹⁾ Homologuées WRc. EPDM est convient pour l'eau et la vapeur (vapeur +140° C / 4 bar max.).

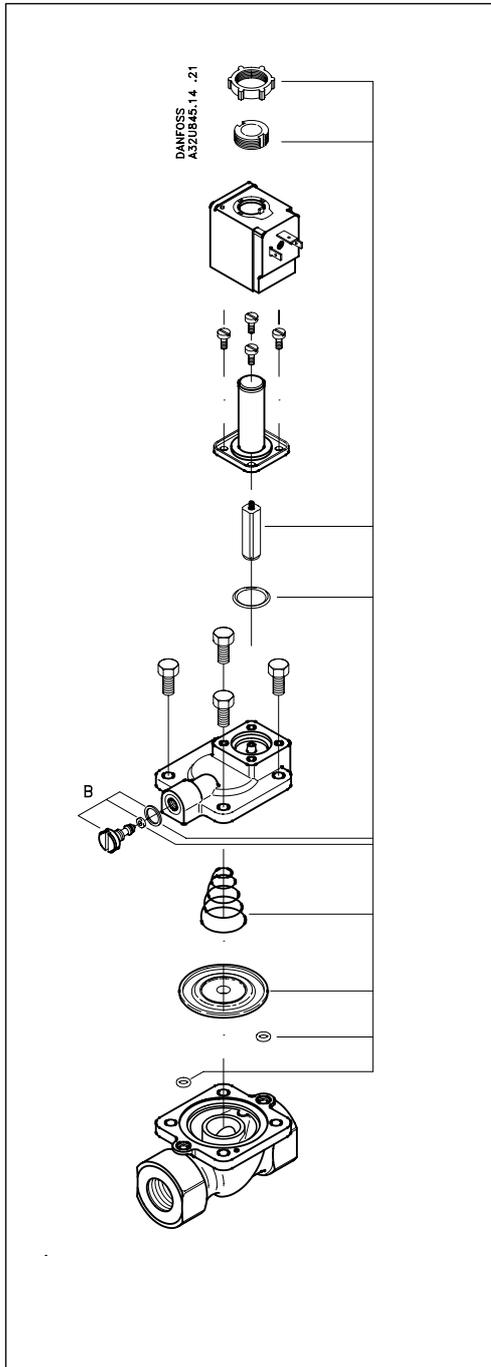
²⁾ FKM est convient uniquement pour l'huile et l'air. Pour l'eau: +60°C max.

³⁾ NBR est convient pour l'huile, l'eau et l'air

⁴⁾ Laiton résistant au dégazage

pour électrovannes
2/2 servocommandée
Type EV220B

Kit de pièces de rechange



Le kit comprend un capuchon et un écrou de bobine, un induit avec son joint d'étanchéité et son ressort, un joint torique pour la cheminée de l'induit, un ressort, une membrane, deux joints toriques pour le système de commande, un joint torique et un joint pour l'orifice d'égalisation.

Laiton / bronze étamé (uniquement NC)		
Type	Matériaux de joint	N° de code
DN15	EPDM ¹⁾	032U1071
	FKM ²⁾	032U1072
	NBR ³⁾	032U6013
DN20	EPDM ¹⁾	032U1073
	FKM ²⁾	032U1074
	NBR ³⁾	032U6014
DN25	EPDM ¹⁾	032U1075
	FKM ²⁾	032U1076
	NBR ³⁾	032U6015
DN32	EPDM ¹⁾	032U1077
	FKM ²⁾	032U1078
	NBR ³⁾	032U6016
DN40	EPDM ¹⁾	032U1079
	FKM ²⁾	032U1080
	NBR ³⁾	032U6017
DN50	EPDM ¹⁾	032U1081
	FKM ²⁾	032U1082
	NBR ³⁾	032U6018

Laiton DZR ⁴⁾ / inox		
Type	Joint Matériaux	N° de code
DN15	EPDM ¹⁾	032U6320
	FKM ²⁾	032U6326
DN20	EPDM ¹⁾	032U6321
	FKM ²⁾	032U6327
DN25	EPDM ¹⁾	032U6322
	FKM ²⁾	032U6328
DN32	EPDM ¹⁾	032U6323
	FKM ²⁾	032U6329
DN40	EPDM ¹⁾	032U6324
	FKM ²⁾	032U6330
DN50	EPDM ¹⁾	032U6325
	FKM ²⁾	032U6331

- ¹⁾ Homologuées WRc. EPDM est convient pour l'eau et la vapeur (vapeur +140° C / 4 bar max.).
- ²⁾ FKM est convient uniquement pour l'huile et l'air. Pour l'eau: +60°C max.
- ³⁾ NBR est convient pour l'huile, l'eau et l'air
- ⁴⁾ Laiton résistant au dégazage

Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures ou autres documentations écrites. Dans un souci constant d'amélioration, Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits, y compris ceux se trouvant déjà en commande, sous réserve, toutefois, que ces modifications n'affectent pas les caractéristiques déjà arrêtées en accord avec le client. Toutes les marques de fabrique de cette documentation sont la propriété des sociétés correspondantes. Danfoss et le logotype Danfoss sont des marques de fabrique de Danfoss A/S. Tous droits réservés.